

Fold forming



Linda Stappers

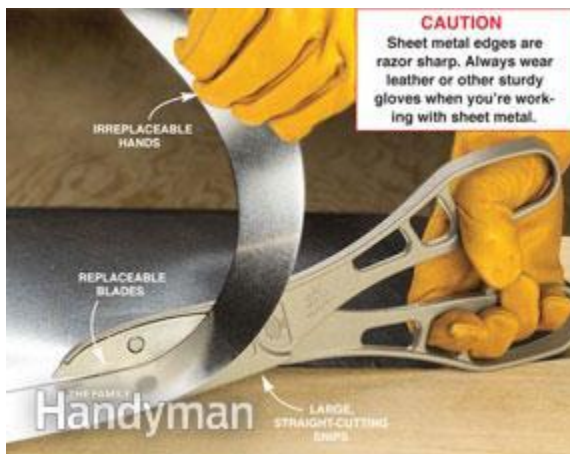
1 Materialen

Hieronder vind je een lijstje van het nodige materiaal dat je nodig hebt om te fold vormen:

- Koperen, messing of zilveren plaat van 0.8 tot 1 mm dik
- bliktang: er bestaan bliktangen om rechtdoor te knippen (code S), linkse bochten te knippen (code L) en rechtse bochten te knippen (code R)
- vijl om de geknipte plaat bij te vijlen
- houten of metalen blokje (liefst metaal) om te gebruiken als aambeeld
- bankschroef (is handig maar niet altijd nodig)
- hamer
- schroevendraaier
- gasbrander
- emmer met water
- voor armbanden een armbandenmandrel
- tang

2 Plaat knippen

Plaat knippen doe je met de bliktang. Op voorhand teken je af waar je wil knippen. Als je een rechte lijn wil knippen gebruik je een tang met code S (straight). Terwijl je een strook knipt buig je het reeds geknipte materiaal weg naar boven.



Nadien werk je het materiaal af met de vijl om bramen te verwijderen.

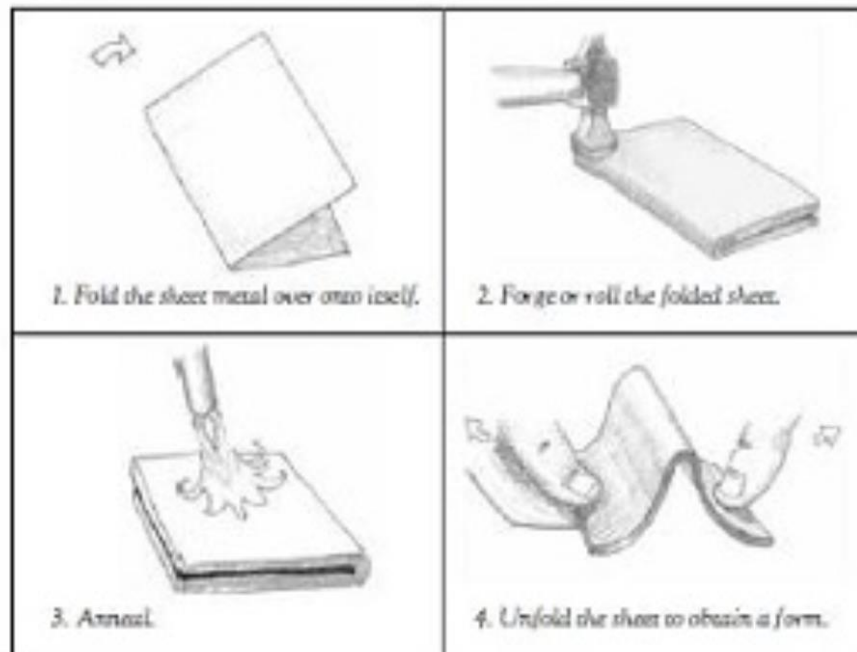
Ja ken eventueel ook plaatjes op maat voor armbanden kopen (debanier.be), maar dit is veel duurder en je bent dan beperkt in de maten. Het is ook mogelijk om plaatjes met de wipzaag te zagen met een hele fijne metaalzaag of met de hand met een juwelierszaag te zagen.

3 Fold forming

Fold forming is een vorm van koud smeden. Wanneer je metaal koud vervormt gaat het verstivigen: het wordt dan steeds moeilijker om het nog te vervormen. Als je toch door gaat met vervormen, dan gaat het materiaal breken of scheuren. Daarom is het belangrijk om tussendoor

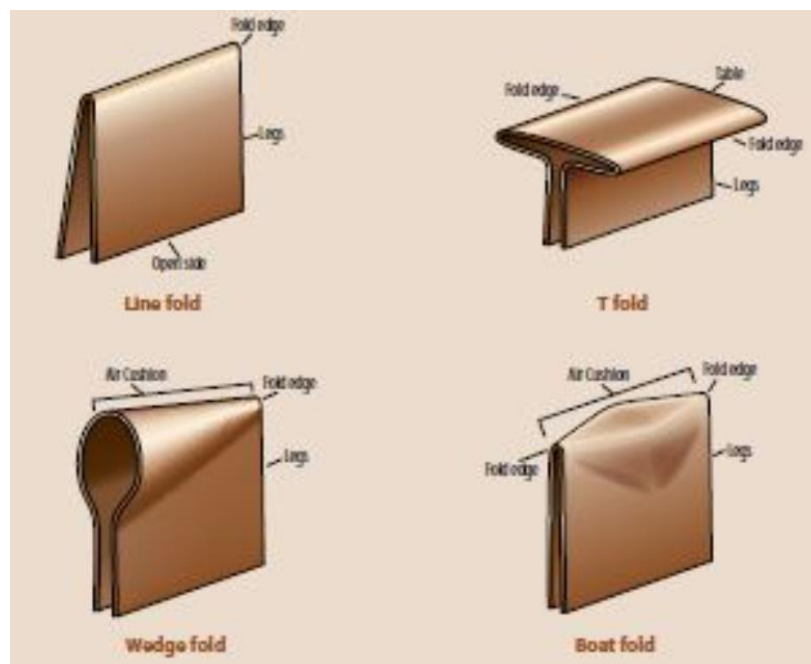
je materiaal te "gloeien" om het te ontlaten. Het materiaal wordt hierdoor terug zacht. De bewerkingscyclus die we gaan doen bij foldforming ziet er als volgt uit:

Most foldforming involves four basic steps:



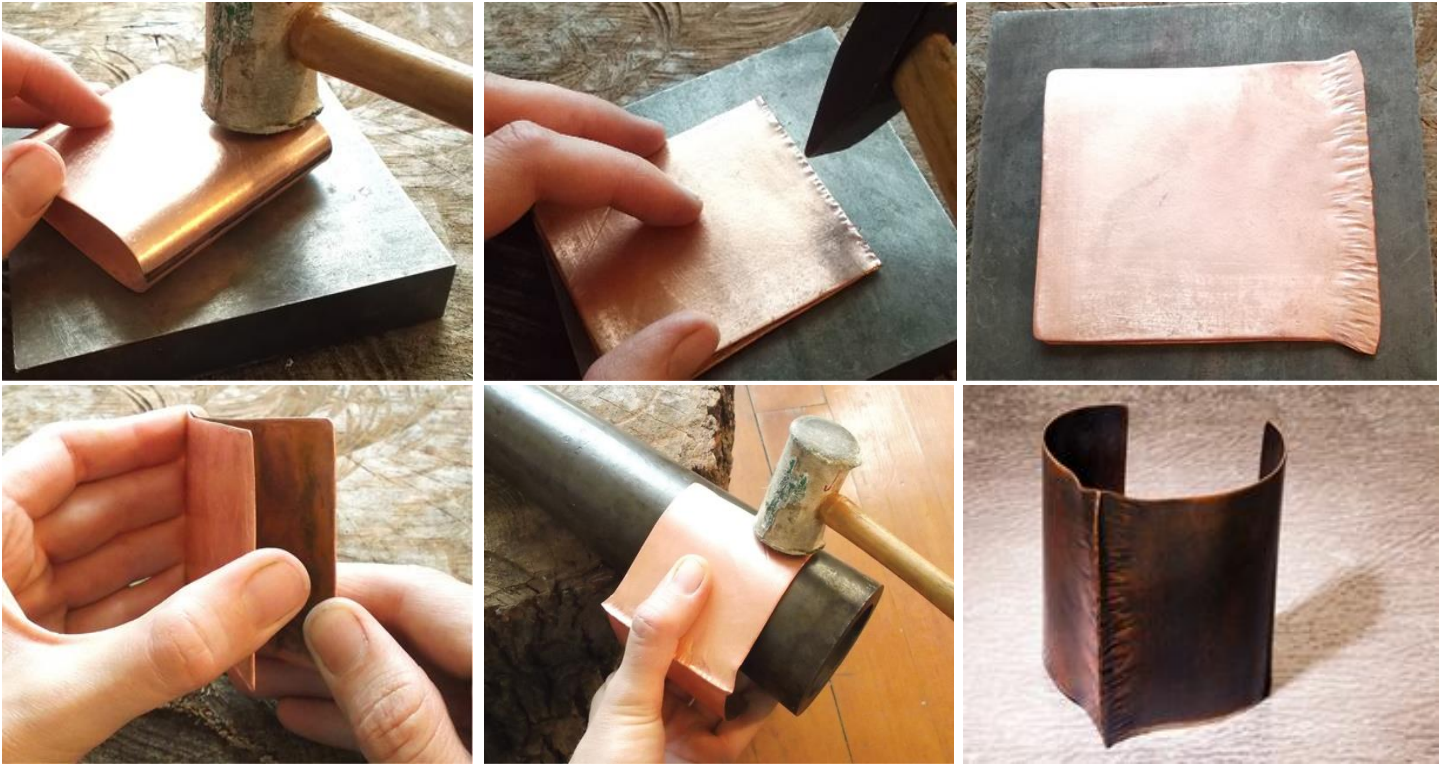
Afhankelijk van de vorm die je wil bekomen kan je verschillende soorten vouwen maken:

- Lijnvouwen
- T-vouwen
- Wedge-vouwen
- Boot-vouw

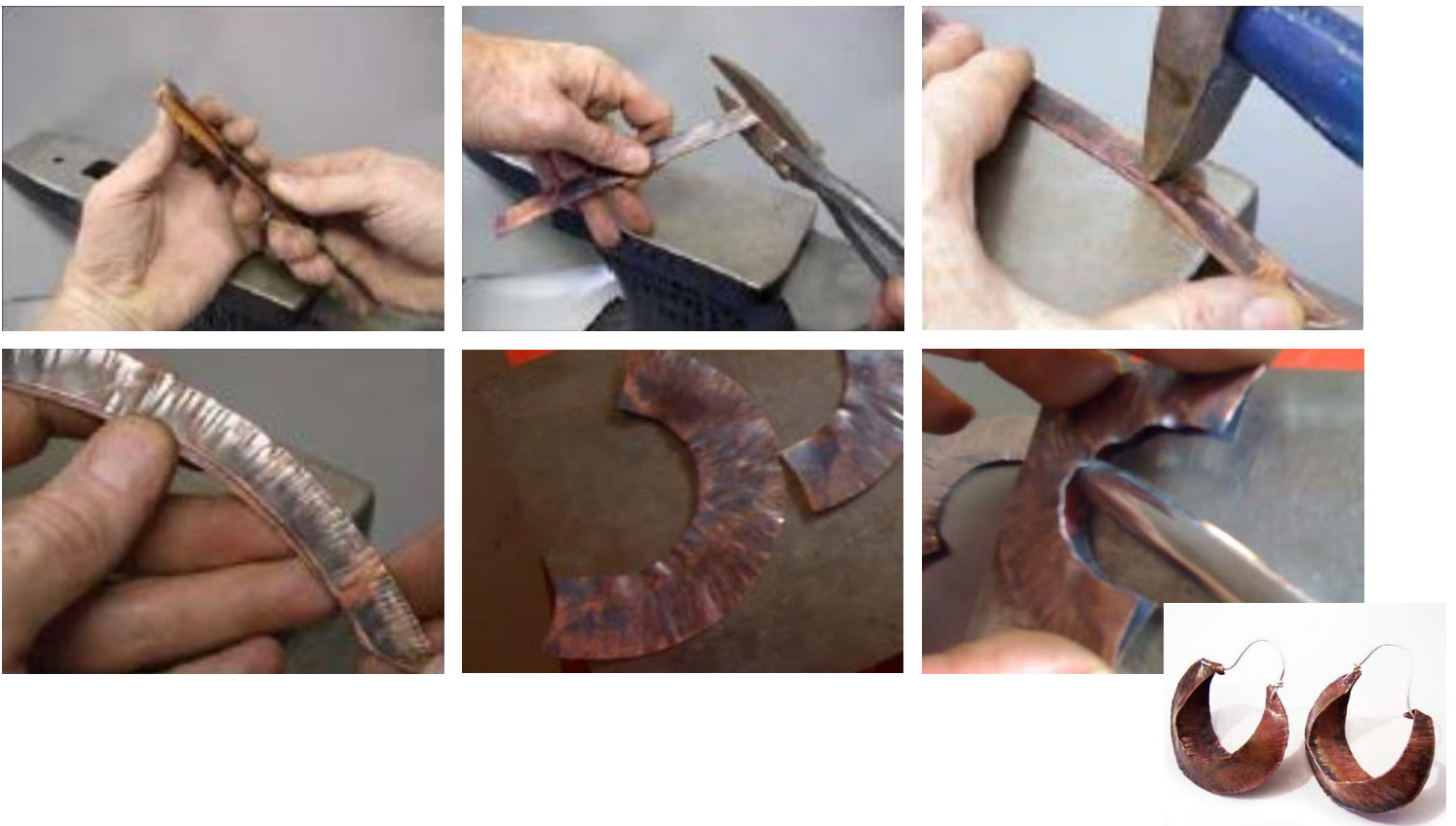


3.1 Eenvoudige projecten met een lijnvouw

Armband



Blad

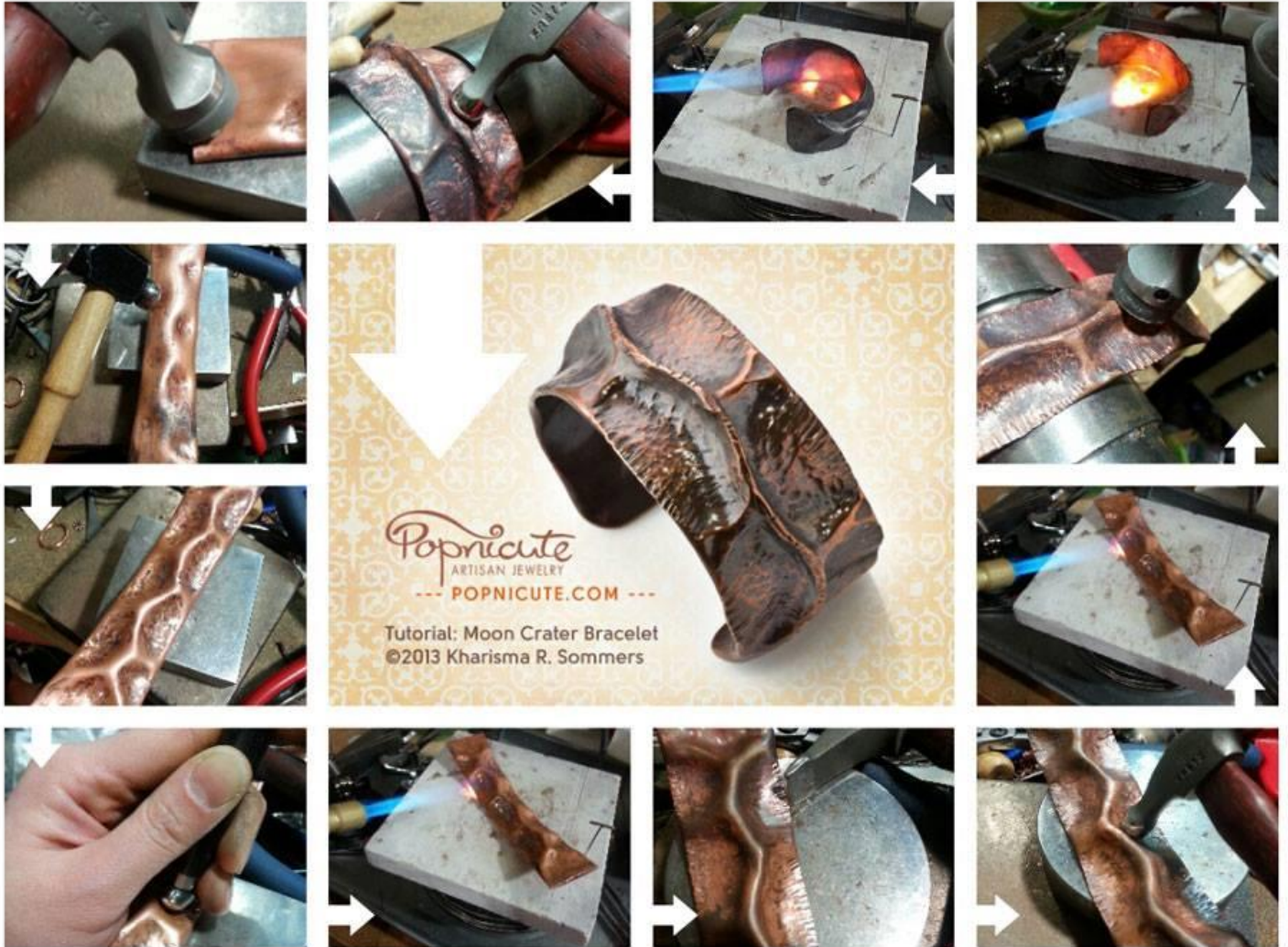


3.2 Projecten met een t-vouw



4 Air chasing

Als je een wedge- of boot-vouw maakt kan je de techniek air chasing toepassen. Dit kan je ook met een koperen buis. Je gaat dan eerst een pocket maken. Daarna ga je met bolvormige hamers kleine kuiltjes hameren.



5 Embossing

Je kan ook een vorm onder je koperen plaat leggen en met de rubberen hamer de vorm embossen. Je kan bv. met koperdraad een vorm maken. Om te vermijden dat deze vorm verschuift tijdens het hameren kan je hem vastplakken met papiertape.



6 Voor wie meer wil weten

<http://www.brainpress.com/Ganoksin.html#foldforming>